# MasterTop TC 409WESD

**Finition antistatique bicomposante, base PUR en phase aqueuse. Résistante aux UV, mate, répond aux exigences de la norme EN 61340-5-1 et EN 61340-4-5, à faibles émissions.**

## DESCRIPTION

MasterTop TC 409WESD est une finition antistatique bicomposante à base de résine polyuréthane en phase aqueuse, qui donne, après durcissement, une couche de finition à aspect mat. A faibles émissions.

## DOMAINE D'APPLICATION

MasterTop TC 409WESD est utilisé à l'intérieur comme couche de finition antistatique, résistant à l'usure dans des endroits exposés aux décharges électrostatique, à contraintes mécaniques faibles à moyennes. Les couches de finition MasterTop TC 409WESD donnent une protection antistatique durable aux surfaces lisses comme les coulis de sols conducteurs et polyuréthanes MasterTop BC 375NAS dans le système MasterTop 1324 AS comme top coat optionnel ou dans le système MasterTop 1324 ESD comme composant du système.

## CARACTÉRISTIQUES

- propriétés antistatique dissipatives (EN 61340-5-1, 4-5);
- améliore la résistance à l'usure et la résistance aux rayures;
- à base d'eau, écologique;
- à faibles émissions (selon AgBB);
- pigmenté, finition mate;
- bonne adhérence sur les supports non-absorbants;
- facile à appliquer.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

1. Les couches précédentes doivent être recouvertes dans le temps prescrit. S'assurer que le support en béton soit sain et propre, il doit être exempt de tout contaminant, parties friables, de la poussière, d'huile, graisse, anciens résidus de peinture, etc. Si nécessaire le support doit être de nouveau prétraité mécaniquement. Contacter Master Builders Solutions.
   Pour éviter la formation de rayures profondes, préparer la surface par ponçage au moyen d'un papier abrasif de grains fins.
   La présence d'un pare-vapeur est nécessaire.
   Le système ne peut être appliqué sur un support dont l'humidité résiduelle est supérieure à 4% (mesuré suivant la méthode de Carbure).
2. Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application de la couche de finition, prière de contacter, au préalable, votre représentant de Master Builders Solutions.

CE

| | |
|---|---|
| Master Builders Solutions Deutschland GmbH<br>Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg | |
| 07 | |
| 340903 | |
| EN 13813: 2002 | |
| EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4 | |
| Synthetic resin screed for internal uses | |
| Essential characteristics | Performance |
| Fire behaviour | $B_{fl}$-S1 |
| Release of corrosive substances | SR |
| Water permeability | NPD |
| Wear resistance | < AR 1 |
| Bond strength | > B 1,5 |
| Impact resistance | > IR 4 |
| Impact sound insulation | NPD |
| Sound absorption | NPD |
| Heat insulation | NPD |
| Chemical resistance | NPD |
| Slip/Skid resistance | R9 / R10 |
| Emissions behaviour | Ü-Z: Z-156.605-892 |

NPD = No Performance Determined
Performance determined in System **MasterTop 1324 ESD**

# MasterTop TC 409WESD

**Finition antistatique bicomposante, base PUR en phase aqueuse. Résistante aux UV, mate, répond aux exigences de la norme EN 61340-5-1 et EN 61340-4-5, à faibles émissions.**

## PRÉCAUTIONS

- Éliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Fermer les portes et les fenêtres pendant l'application. Veiller à une ventilation suffisante; éliminer les risques de courants d'air, éviter l'entrée d'eau, de la poussière, d'insectes, d'humidité etc. après l'application, afin d'améliorer un bon séchage.
- Protéger les colonnes, murs et autres éléments afin d'éviter de les souiller.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

## PRÉPARATION DU CHANTIER

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par Master Builders Solutions et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

## MISE EN ŒUVRE

Les deux composants de MasterTop TC 409WESD sont livrés dans le bon rapport de mélange. Avant de mélanger, les deux composants doivent être conditionnés à une température entre 15 et 25°C.
Verser le contenu complet des 2 composants A et B dans un mélangeur propre. Mélanger à l'aide d'un mélangeur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant au moins 3 minutes. NE JAMAIS MÉLANGER À LA MAIN. Veiller à ce que le produit sur les côtés et au fond soit également remué. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immergées dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air. JUSQU'À PRÉSENT TRAVAILLER TOUJOURS AVEC LE MÊME MÉLANGEUR.
Puis, verser le mélange homogène dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute. Après le mélange, laisser reposer pendant au moins 10 minutes, puis mélanger de nouveau juste avant l'application.
Appliquer le MasterTop TC 409WESD uniformément à l'aide d'un rouleau approprié. Étaler la masse uniformément par bandes, afin d'éviter des accumulations du mélange.
MasterTop TC 409WESD durcit initialement par l'évaporation de l'eau, suivie d'une réaction chimique de réticulation. C'est pourquoi la température ambiante et l'humidité de l'air sont très importantes pendant l'application de MasterTop TC 409WESD. Une humidité de l'air élevée (particulièrement en combinaison avec des températures basses) ralentit le processus de durcissement.
La température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée pendant et au moins 24 heures après l'application (à 15°C).

## CONSOMMATION

± 0,15 - 0,18 kg/m².

## NETTOYAGE DES OUTILS

Immédiatement après l'application, les outils doivent être nettoyés avec de l'eau. Une fois que le produit est durci, les outils peuvent être nettoyés avec un solvant adéquat, p.ex. MEK, naphta, … Respecter les consignes de sécurité.

## CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop TC 409WESD est livré en emballages prédosés de 10 kg.
Stocker en emballage d'origine, hermétiquement fermé, au frais, à l'abri de l'humidité, à une température de 15 à 25°C. Éviter les rayons solaires directs. Protéger contre le gel.
Conservation: voir emballage.

## INDICATIONS SUR LE CHOIX DE LA TEINTE

Dans le cas de teintes foncées et à forte teneur en pigment, il est possible d'observer en surface une légère structure ou des zones d'ombres malgré les soins apportés pendant la mise en œuvre. Cet effet dépend du système appliqué mais n'altère en aucun cas les caractéristiques techniques du produit. Les teintes à forte teneur en pigment peuvent présenter une sensibilité élevée à l'abrasion. En cas de doute, réaliser un test préalable pour analyse.

## RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE DU SOL

Pour le nettoyage du sol, utiliser des agents de nettoyage avec une valeur pH de 8,5 à 11. Les agents de nettoyage ne doivent pas être oxydants ni réducteurs et ne doivent pas former de film protecteur.


A brand of MBCC GROUP

# MasterTop TC 409WESD

**Finition antistatique bicomposante, base PUR en phase aqueuse. Résistante aux UV, mate, répond aux exigences de la norme EN 61340-5-1 et EN 61340-4-5, à faibles émissions.**

## DIRECTIVE EUROPÉENNE 2004/42 (DIRECTIVE DECO-PAINT)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type wb est de 140 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop TC 409WESD est < 140 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

## PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ

Le produit durci est physiologiquement non-dangereux.
Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité. LIRE ATTENTIVEMENT L'ÉTIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE.
Lors de la mise en œuvre les mesures de protections suivantes sont à observer: Porter des gants de protection, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Ne pas inhaler les vapeurs.
S'abstenir de manger, de fumer et de boire pendant l'utilisation. Éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre.Tenir les produits hors de portée des enfants. Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur sur polyuréthane et des isocyanates.

## ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour de plus amples renseignements, des références et de l'assistance technique au chantier, veuillez consulter votre spécialiste de Master Builders Solutions.
Master Builders Solutions garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.


A brand of MBCC GROUP

# MasterTop TC 409WESD

**Finition antistatique bicomposante, base PUR en phase aqueuse. Résistante aux UV, mate, répond aux exigences de la norme EN 61340-5-1 et EN 61340-4-5, à faibles émissions.**

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE MasterTop TC 409WESD (*)

| Caractéristiques techniques | |
|---|---|
| Couleur | Standard RAL 7035.<br>D'autres couleurs sont disponibles, consulter Master Builders Solutions |
| Rapport de mélange composant A : B | 4 : 1 en poids |
| Extrait sec à 20°C | 45 % |
| Masse volumique | 1,24 g/cm³ |
| Viscosité DIN 4 mm cup à 23°C | 25 sec. |
| Durée d'utilisation à 20°C | 3 heures |
| Température ambiante et du support | min. 8°C – max. 25°C |
| Humidité de l'air relative | max. 80% |
| Durcissement | praticable à 10°C et une H.R. de 50% après 25 heures<br>à 23°C et une H.R. de 50% après 12 heures<br>stable à 23°C et une H.R. de 50% après 7 jours |
| **Après durcissement:** | |
| Abrasion suivant Taber CS10/10N/1000 rev. | 20 mg |
| Pouvoir conducteur IEC 61340-4-1 | 5 x $10^5$ – 5 x $10^6$ Ohm |
| Les systèmes conducteurs MasterTop 1324 AS et MasterTop 1324 ESD remplissent les exigences spéciales selon les normes EN 61340-5-1 et EN 61340-4-1.<br>Résistance à la terre EN 61340-4-1<br>Personne/chaussures/sol EN 61340-5-1<br>Test de marche EN 61340-4-5 | <br><br><br>< $10^9$ Ohm<br>< 3,5 x $10^7$ Ohm<br>< 100 V |

(*) Directives et pas de base pour des spécifications.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

## DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.



A brand of MBCC GROUP